

江苏狼博管道制造有限公司年产 30 万吨新型管道项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 16 日，江苏狼博管道制造有限公司主持召开年产 30 万吨新型管道项目的验收会。验收组由江苏狼博管道制造有限公司（建设单位）、南京联凯环境检测技术有限公司（验收监测单位）、南京佑天环境科技有限公司（验收监测报告编制单位）以及专家（名单附后）组成。验收组查看了现场，听取了对项目基本情况和验收监测报告的介绍，审阅了相关材料，经认真研究讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

随着公司稳步成长和市场开拓力度的加大，江苏狼博管道制造有限公司投资 6000 万元建设年产 30 万吨新型管道项目，购置成型机等设备，依托厂区内现有厂房（不新增用地），在现有生产线基础上新增 5 条生产线。目前公司管道项目的生产规模为 150 万米（3947 吨），本项目在原有规模基础上增加 200 万米（1.2 万吨），本项目建成后全厂将形成年产 350 万米新型管道的生产规模。

本项目职工人数 100 人，年工作天数 300 天，厂内不设职工宿舍和食堂。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于 2020 年 4 月由江苏南大环保科技有限公司编制完成了《江苏狼博管道制造有限公司年产 30 万吨新型管道项目环境影响报告表》，于 2020 年 9 月 29 日获得南京市生态环境局宁环表复[2020]1651 号批文，该项目于 2020 年 10 月开工建设，2021 年 1 月工程全部竣工。

（三）投资情况

项目实际总投资 6000 万元，其中实际环保投资 50 万元，占总投资的 0.83%。

（四）验收范围

年产 30 万吨新型管道项目及配套环保处理设施。

二、工程变动情况

根据项目变动环境影响分析，该建设项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生，全厂无宿舍，不设食堂，职工自行解决，因此本项目废水仅为生活污水，经化粪池处理后，排入市政管网，接管六合区污水处理厂集中处理达标后外排至滁河。

（二）废气

本项目废气主要为挤出工序、注塑工序产生的有机废气（以非甲烷总烃计）以及切割、打磨工序产生的少量颗粒物。挤出机、注塑机等设备设置集气罩对废气进行收集，收集后由活性炭吸附+催化燃烧（脱附再生）装置处理，通过 15m 高的排气筒排放，未被收集的有机废气以无组织形式在厂房内排放。切割打磨工序安装集气罩对废气进行收集，收集后由布袋除尘装置处理，通过 15m 高的排气筒排放，未被收集的有机废气以无组织形式在厂房内排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产设备运行时产生的机械噪声。

本项目采取选用低噪声设备，厂区合理布局，经加设减震及隔声等措施，确保厂界达标，不会对周围环境产生明显影响。

（四）固体废物

废活性炭、废催化剂收集后交由南京卓越环保科技有限公司处置。废边角料、不合格品收集后破碎回用；废包装材料外售；收集粉

尘、生活垃圾等交由环卫部门统一处理。

四、环境保护设施监测效果

（一）废水

2021年6月28日和6月29日期间对该项目污水总排口进行监测，污水总排口pH范围为6.8-7.5，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷最大日均浓度值分别为109mg/L、17mg/L、20.6mg/L、3.60mg/L，pH值、化学需氧量、悬浮物符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B等级标准。

（二）废气

有组织废气：

2020年9月22日~9月27日期间对该项目废气排气筒处理设施进行监测，其中挤塑废气处理设施FQ1排气筒中非甲烷总烃最大排放浓度为5.50mg/m³，最大排放速率为0.0795kg/h，破碎工序FQ2排气筒中颗粒物最大排放浓度为2.2mg/m³，最大排放速率为4.22×10⁻³kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

无组织废气：

2021年6月28日和6月29日非甲烷总烃最高浓度值为2.26mg/m³，总悬浮颗粒物最高浓度值为0.327mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求。厂房门外非甲烷总烃浓度最高值为2.58mg/m³，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中特别排放限值。

（三）厂界噪声

2021年6月28日和6月29日，昼间厂界环境噪声监测值范围54.6dB(A)~58.9dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 2 类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据本项目验收监测报告，项目对外环境无明显影响。

六、验收结论

通过对江苏狼博管道制造有限公司年产 30 万吨新型管道项目的实地勘察，建设项目主体工程已建成，基本落实了环评及批复要求，监测结果达标，验收组原则同意本项目通过竣工环境保护验收。


七、后续要求

1、加强对各类环保处理设施的运行、维护和管理，进一步提高处理设施收集处理效率，确保各类环保处理设施长期稳定运行、各类污染物长期稳定达标排放。

2、建立健全厂区环境管理制度，完善相关台账资料，规范物料存放，加强环境风险防范意识以及厂容厂貌的管理。

3、根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），做好自行监测工作。

验收组签字：



江苏狼博管道制造有限公司

2021 年 7 月 16 日

江苏狼博管道制造有限公司年产30万吨新型管道项目竣工环境保护自行验收工作组签到表

	姓名	单位	职务、职称	联系方式	身份证号
组长	沈晓军	江苏狼博管道制造有限公司	主任	1515163040	341021198610060352
	朱国伟	南京伟志	项目经理	13851465959	32106197007251233
专家	曹海心	南京环境研究所	副总	17751608569	3208219830243411
	王进	南京林业大学	教授	15062245518	620102197001055813
	王群	南京环境科技股份有限公司	副总	18911321677	320123/9930120012
组员					

江苏狼博管道制造有限公司

2021年7月16日