

江苏宝胜精密导体有限公司“特种高端线缆用精密导体扩产项目”竣工环境保护验收意见

2022年9月14日，江苏宝胜精密导体有限公司组织召开“特种高端线缆用精密导体扩产项目”竣工环境保护设施验收会议。验收工作组由江苏宝胜精密导体有限公司、南京联凯环境检测技术有限公司（验收监测单位）等单位代表组成。与会人员听取了“特种高端线缆用精密导体扩产项目”建设、环保措施落实等情况的汇报与说明，经讨论，形成“特种高端线缆用精密导体扩产项目”竣工环境保护设施验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于江苏宝应经济开发区北园路宝胜科技城。主要建设内容、规模为扩建特种高端线缆用精密导体扩产项目，生产能力为铜杆 22.5 万 t、低氧铜线 90000t、束绞线 50000t、镀锡束绞线 10000 吨、镀锡铜丝 2000t。

（二）建设项目环保审批情况及建设过程

江苏宝胜精密导体有限公司于 2019 年 8 月委托南京国环科技股份有限公司完成环评，2019 年 9 月 17 日由扬州市生态环境局以扬环审批[2019]01-27 号通过环评审批。

该项目于 2019 年 10 月开工建设，2021 年 7 月工程全部竣工。2021 年 7 月试运行，企业目前已进行排污许可证变更。

（三）投资情况

本项目实际总投资 93950 万元，其中实际环保投资 643.8 万元。



(四) 验收范围

“特种高端线缆用精密导体扩产项目”涉及的废水、废气、噪声和固废的污染防治设施。

二、工程变动情况

在本项目实际建设过程中，在产品产能和污染物排放量不增加条件下，发生如下变动：

- 1、根据实际生产需要，电解铜用量比环评设计用量减少 5150t。
- 2、公司实际生产过程中，压缩空气站和配电站依托原有，可满足生产负荷要求，故未新增。
- 3、企业环评设计中异丙醇废水、铜毛刺清洗废水通过自建的废水处理设施处理后接管宝应县第二污水处理厂；实际建设中，异丙醇仅进行补充，废水不外排，铜毛刺清洗废水，铜毛刺直接从滤布上刮下来收集，过滤后的废水回用。
- 4、环评设计中新建项目竖炉废气经水喷淋+布袋除尘+高空排放；设计风量 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，实际建设中企业新建项目竖炉废气经布袋除尘+33m 高空排放，风机风量为 $100000\text{m}^3/\text{h}$ 。

原有项目竖炉废气环评“以新带老”要求经水喷淋+布袋除尘+高空排放。实际建设过程中，企业采用重力沉降室进行颗粒物的收集与处理，重力沉降室高度 33m；

环评中热镀锡工艺废气经布袋除尘+二级活性炭吸附装置 1 套（风量 $18000\text{m}^3/\text{h}$ ）处理后排放，实际建设中热镀锡工艺废气经水喷淋+布袋除尘+二级活性炭吸附装置 1 套（风量 $20000\text{m}^3/\text{h}$ ）处理；热镀锡工艺废气处理设施新增了 1 套水喷淋预处理设施，产生少量喷淋



塔废水，喷淋塔废水沉淀回用，不外排。

5、项目变动前后固体废物种类未发生变动，边角料收集出售，生活垃圾环卫部门清运，废乳化液由企业内部处置，铜毛刺收集外售，废机油、废活性炭交有资质单位处置，废过滤布和废树脂由环卫部门清运，纯水制备固废由供应厂家回收。

针对本项目的以上变动，企业编制了建设项目一般变动环境影响分析报告，结论为“不属于重大变动”。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

该项目废水主要是生活污水、铜杆生产过程中清洗产生的异丙醇废水、纯净水制备废水、冷却水、铜毛刺清洗废水、炭黑废水、喷淋塔废水。异丙醇废水实际生产过程中仅进行消耗补充，废水不外排，铜毛刺清洗废水，铜毛刺直接从滤布上刮下来收集，过滤后的废水回用；炭黑废水经厂内配套废水处理设施（沉淀+二级过滤）处理后回用。喷淋塔废水经沉淀过滤后回用；纯净水制备废水和冷却水作为清下水直接排入厂区雨水管网。

（二）废气

（1）竖炉燃烧

生产过程中竖炉需采用天然气作为燃料，天然气属于清洁能源，同时，天然气废气还带出部分金属粉尘，经喷淋+袋式除尘装置处理后由3#排气筒排放。

（2）清洗工序

在清洗工序中由于异丙醇易挥发，会产生有机废气VOC_s，废气经收集管道收集后经板式换热器+二级活性炭吸附回收经15米高4#排气筒排放。



(3) 热镀锡工序

热镀锡工序加工过程会产生废气颗粒物和有机废气，经吸风罩收集后，采用水喷淋+布袋除尘+活性炭吸附装置处理，经 15 米高 5#排气筒排放，热镀锡工序分为 9 条生产线，9 条生产线合并为一个排气筒排放。

(4) 脱档板工序

乙炔与氧气不完全燃烧生产的炭黑，经吸风罩收集后，采用布袋除尘装置处理，经 15 米高 6#排气筒排放后能达标排放。

(三) 噪声

本项目的噪声污染通过厂房隔声、设备固定减震等措施，降低噪声对周边环境的影响。

(四) 固废

项目固体废物生活垃圾由环卫部门统一清运；纯水制备的固废由供应厂家回收；废边角料、铜毛刺外售物资回收公司；项目废乳化液，废机油、废活性炭属于危险废物，废乳化液自行处置，废机油、废活性炭委托有资质单位安全处置。

项目生活垃圾暂存垃圾收集箱，废边角料、铜毛刺暂存于一般工业固废堆放场；项目废乳化液、废机油、废活性炭，暂存于 60m² 危险废物暂存间；地面已落实防渗措施，导流槽、应急池，并设置分区，有监控，有危废进出口管理台账，危废管理制度已上墙。

(五) 项目“以新带老”措施

异丙醇废水不产生，项目进行生产工艺改进，异丙醇废水不再产生，仅进行异丙醇补充，不外排；石墨废水经厂内新建废水处理设施（沉淀+二级过滤）处理后回用。



排污口已按照规范要求进行设置。

铜熔化采用天然气作为燃料，燃烧废气高空排放，天然气燃烧带出的部分金属粉尘，采用重力沉降室进行收集，高空排放。

四、环境保护设施调试效果

1、废气：

有组织废气：2022年8月2-3日清洗废气处理设施出口中的挥发性有机物（异丙醇）；竖炉燃烧废气处理设施出口中的颗粒物、氮氧化物；脱档板废气处理设施出口中的颗粒物；热镀锡废气处理设施出口中的非甲烷总烃、锡及其化合物等，以上项目的最大小时排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表1大气污染物有组织排放限值。

无组织废气：2022年8月2~3日非甲烷总烃、锡及其化合物、总悬浮颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表3单位边界大气污染物排放监控浓度限值，非甲烷总烃车间内无组织浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表2厂区内VOCs无组织排放限值。

2、废水：

2022年8月2日和8月3日期间对该项目污水总排口进行监测，污水总排口pH、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物的最大日均浓度值均符合宝应县第二污水处理厂接管标准。

3、噪声：

厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固废：

固废零排放。



5、污染物排放总量

本项目主要污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

五、验收结论

江苏宝胜精密导体有限公司落实了“特种高端线缆用精密导体扩产项目”环评及其批复要求，验收监测期间，噪声、废水、废气中污染物均能达标排放，固体废物能规范处置，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中第八条中不予验收合格的情形。

验收组认为“特种高端线缆用精密导体扩产项目”涉及的废水、废气、噪声和固体废物污染防治设施验收合格。

六、后续要求

- 1、严格按照有关环保法律法规及项目环评与批复要求，进行本项目营运。
- 2、强化环保管理，完善环保管理制度。完善废水、废气、噪声污染防治设施运行与维护管理及“三废”台账等资料。
- 3、按规范要求，开展自行监测，并做好信息公开工作。

验收组长（签名）：



江苏宝胜精密导体有限公司

2022年9月14日



江苏宝胜精密导体有限公司特种高端线缆用精密导体扩产项目竣工环境保护自行验收工作组签到表

姓名	单位	职务、职称	联系方式	身份证号
组长 王世珍	江苏宝胜精密导体	科长	13223337077	321023197806101212
王世珍	江苏宝胜精密导体	总经理	13652518999	321023196610080413
张体授	江苏宝胜精密导体	副经理	17751333322	320381198605116318
卢其雄	江苏宝胜精密导体	环保专员	158522865343	321023199211190811
刘世勇	江苏宝胜精密导体	副总经理	15722426817	321023197909020014
卢其雄	江苏宝胜精密导体	经理助理	158622892309	321023198901206812

