

智能乳化液泵站、喷雾泵站生产线技术改造项目

竣工环境保护自主验收意见

2025 年 5 月 28 日，南京六合鼎扬制泵有限公司主持召开南京六合鼎扬制泵有限公司智能乳化液泵站、喷雾泵站生产线技术改造项目的验收会。验收组由南京六合鼎扬制泵有限公司（建设单位）、南京佑天环境科技有限公司（验收报告编制单位）以及 3 名特邀专家（名单附后）组成。验收组查看了现场，听取了对项目基本情况和验收监测报告的介绍，审阅了相关材料，经认真研究讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南京六合鼎扬制泵有限公司，位于南京市六合区龙池街道新集东路 1177 号，主要从事乳化液泵及配件、喷雾泵及配件、水泵及配件、包装设备与配件、机械设备及配件、自动化设备研发、生产、销售及咨询；机械电子、电器产品开发、生产、销售等。公司原有鼎扬智能乳化液泵站、喷雾泵站研发生产项目于 2022 年 11 月 8 日取得南京市六合区发展和改革委员会备案（备案证号：六发改备〔2022〕529 号），原有项目生产工艺主要为机加工、焊接、组装等，喷漆和打磨工艺委外加工。为了提升产品竞争力，喷漆和打磨等工艺转为企业内部自行加工，新增抛光机、砂带机、环保型打磨房、喷漆房等生产设备。本项目建成后，全厂总产能保持不变，仍为年产 500 台智能乳化液泵站、喷雾泵站。

本次技改项目员工实际定员 57 人，年工作 270d，一班制，每班工作 8 小时，年工作 2160h。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于 2025 年 3 月委托淮安晓牧环保服务有限公司编制完成了改造项目的环境影响报告表，并于 2025 年 3 月 10 取得南京市生态

环境局的批复（宁环建（告）[2025]1602 号），该项目于 2025 年 3 月开工建设，目前项目已建设完成。

（三）投资情况

项目实际总投资 1100 万元，其中实际环保投资 30 万元，占总投资的 2.73%。

（四）验收范围

本项目验收范围为智能乳化液泵站、喷雾泵站生产线技术改造项目及配套的环保设施措施进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

经现场勘查，对照环评、批复以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）相关要求，本新建项目存在变动但不属于重大变动，不会导致环境影响显著变化，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

建设项目采取雨污分流，雨水经雨水管网排入市政雨水管网；运营期产生的废水主要为生活污水，生活污水经厂区化粪池预处理后。经园区污水管网接入六合污水处理厂集中处理。

（二）废气

焊接废气通过“移动式烟尘净化器”收集处理后车间内无组织排放；抛光打磨废气通过水磨除尘器处理后车间内无组织排放；溶剂擦拭废气、腻子晾干废气、喷漆废气、晾干废气，经负压密闭车间收集后通过“干式过滤+二级活性炭吸附”处理后排放的废气、腻子打磨工序在密闭打磨房内进行，产生的废气经负压密闭车间收集后通过布袋除尘器处理后排放的废气，合并后经 DA001 排气筒排放。危废库废气无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来自数控车床、普通车床、加工中心、钻床、磨床、铣床、锯床、切割机床、剪板机、焊机等。项目噪声设备采用购买低噪声设备、合理布局，采用隔声门窗及墙体，经隔声、距离衰减措施减轻对周边环境的影响。

（四）固体废物

本企业运营过程中，主要产生的固体废物为废边角料、废冷却液、废液压油、焊接过程中产生的焊渣及废焊条、废包装材料、不合格品、废包装桶、废腻子、废过滤棉、废活性炭、除尘器收集的粉尘、含油抹布、员工生活垃圾等。

项目钢管、板材下料、机加工过程产生的边角料收集后外售至物资回收公司；焊渣、废焊条集中收集后定期外售；废包装材料为一般固废，外售处置；不合格品作为一般固废，由供应商回收处置；除尘器收集的粉尘外售相关单位综合利用。废包装桶、废腻子、废过滤棉、废活性炭、除尘器收集的粉尘、含油抹布等危废全部危废库暂存并委托有资质单位处置。生活垃圾由环卫部门统一清运。

根据现场调查，项目已设置 52.8m² 危废暂存间一间，危废间已落实防渗托盘，地面已落实防渗、导流槽、应急池并分类分区存放，并按规定张贴有标识标牌，有应急物资。危废已委托有资质单位南京卓越环保科技有限公司处置。一般固废外售南京沐枫物资回收有限公司。生活垃圾交环卫部门清运。

四、环境保护设施监测效果

（一）废水

2025 年 3 月 31 日和 4 月 1 日期间对该项目厂区污水总排口进行监测，污水总排口 pH 范围为 7.6-7.9，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、苯总氮的最大日均浓度值分别为 104mg/L、22mg/L、31.1mg/L、2.48mg/L、35.1mg/L，各污染因子均符合六合污水处理厂接管标准。

（二）废气

有组织废气：2025年3月31日和4月1日期间，DA001废气处理设施总排口，非甲烷总烃的最大小时排放浓度分别为0.60mg/m³，最大小时排放速率分别为0.0072kg/h，二甲苯、颗粒物未检出；非甲烷总烃、颗粒物排放浓度和排放速率均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表1标准；二甲苯排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1“其他二甲苯”要求。

无组织废气：2025年3月31日和4月1日期间非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物周界外浓度最高值为1.22mg/m³、0.0296mg/m³、0.261mg/m³。非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）要求。2025年3月31日和4月1日期间对厂区内无组织废气进行监测，无组织废气中非甲烷总烃的最大小时平均浓度值分别为0.68mg/m³，厂内无组织废气非甲烷总烃排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表3要求。

（三）厂界噪声

检测结果表明，昼间厂界环境噪声监测值范围53dB(A)~59dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固废

该项目固废已全部安全处置，固废零排放。

（五）总量核定

根据验收监测结果核算污染物排放总量：

（1）水污染物（接管量）：废水量≤648吨；COD≤0.0596吨；SS≤0.0142吨；氨氮≤0.0171吨；总氮≤0.0198吨；总磷≤0.0014吨；

(2) 气污染物（有组织排放）：非甲烷总烃 ≤ 0.00374 吨、颗粒物 ≤ 0.0032 吨、二甲苯 ≤ 0.00064 吨；

五、工程建设对环境的影响

根据本项目验收监测报告，项目对外环境无明显影响。

六、验收结论

通过对南京六合鼎扬制泵有限公司智能乳化液泵站、喷雾泵站生产线技术改造项目的实地勘察，建设项目主体工程及相关配套污染防治设施已建成，污染物检测达标。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，对项目进行逐一对照核查，不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条所规定的九种情形，验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、进一步加强废气治理设施的运营维护管理，及时更换活性炭，做好危废的暂存、转移、处置工作；

2、加强风险防范，建立健全厂区环境管理制度完善相关台账资料。

验收组签字：

林文鼎

朱伟

王磊

廖海

南京六合鼎扬制泵有限公司

2025 年 5 月 28 日